

SM700TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500			
	Скорость винта (макс)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие контакта распылителя	тонн	15																											
	Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн	700																										
Открывающее усилие		тонн	70																											
Длина хода раздвижения		мм	1,200-1,900																											
Расстояние между стержнями тягой (Г×В)		мм	1,020 x 1,020																											
Толщина формы (мин/макс)		мм	400-1,100																											
Макс расстояние к естественному освещению		мм	2300																											
Скорость закр зажима (макс) м/мм			45																											
Скорость откр зажима (макс) м/мм			45																											
Мощность эжектора (макс)		тонн	22																											
Шаг эжектора		мм	280																											
Отверстие формы для литья	мм	250																												
Силавай, блок / Тепловый / Температурный	Давление системы	кгс/см ²	175																											
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600														
	Мощность электронагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
	Температура зоны нагрева		7																											
Другое	Емкость масляного бака	л	1,650	1,700	1,750	2,250	2,350	2,700	3,300	3,850	4,150	5,950	7,400	8,650	11,000	12,500														
	Габариты (Д×Ш×В)	м	9.2x2.9x2.5	9.3x2.9x2.5	9.4x2.9x2.5	10.2x2.9x2.5	10.9x2.9x2.5	11.0x2.9x2.5	11.3x2.9x2.5	11.3x2.9x2.5	12.4x2.9x2.5	13.2x2.9x2.5	14.8x2.9x2.5	16.2x2.9x2.5	18.6x2.9x2.5	10.6x2.9x2.5														
	Масса устройства	тонн	28	30	32	35	38	40	42	47	55	60	70	80	90	100														

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM850TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (max)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500			
	Скорость винта (max)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		83		65		50		60		47		50	
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие контакта распылителя	тонн	15																											
	Зажимное устройство	Сила зажима (max)	тонн	850																										
Открывающее усилие		тонн	85																											
Длина хода раздвижения		мм	1,250-2,000																											
Расстояние между стяжной тягой (1×В)		мм	1,170 x 1,170																											
Толщина формы (мин/макс)		мм	450-1,200																											
Макс расстояние к естественному освещению		мм	2,450																											
Скорость закр зажима (max)		м/мм	45																											
Скорость откр зажима (max)		м/мм	45																											
Мощность эжектора (max)		тонн	22																											
Шаг эжектора		мм	300																											
Отверстие формы для литья	мм	250																												
Силовой блок / Тепловой узел	Давление системы	кгс/см ²	175																											
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600														
	Мощность электронагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
	Температура зоны нагрева		7																											
	Емкость масляного бака	л	1,680	1,730	1,780	2,300	2,400	2,750	3,350	3,900	4,200	6,000	7,450	8,700	11,000	12,500														
Другое	Габариты (Дх ШхВ)	м	9.6х3.1х2.7	9.7х3.1х2.7	9.8х3.1х2.7	10.6х3.1х2.7	11.2х3.1х2.7	11.3х3.1х2.7	11.7х3.1х2.7	11.7х3.1х2.7	12.7х3.1х2.7	13.6х3.1х2.7	15.1х3.1х2.7	16.5х3.1х2.7	19.0х3.1х2.7	21.0х3.1х2.7														
	Масса устройства	тонн	36	38	40	43	46	48	50	55	63	68	78	88	98	108														

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM1050TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500			
	Скорость винта (макс)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		80		83		69		65		50		40	
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усиление контакта распылителя	тонн	15																											
	Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн	1,050																										
Открывающее усилие		тонн	85																											
Длина хода раздвижения		мм	1,300-2,100																											
Расстояние между стяжной тягой (Т×В)		мм	1,280 x 1,280																											
Толщина формы (мин/макс)		мм	500-1,300																											
Макс расстояние к естественному освещению		мм	2,600																											
Скорость закр зажима (макс)		м/мм	45																											
Скорость откр зажима (макс)		м/мм	45																											
Мощность эжектора (макс)		тонн	22																											
Шаг эжектора		мм	350																											
Отверстие формы для литьям		250																												
Сигнальный блок / Температурный узел	Давление системы	кгс/см ²	175																											
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600														
	Мощность электронагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
	Температура зоны нагрева		7																											
Другое	Емкость масляного бака	л	1,700	1,750	1,800	2,300	2,400	2,750	3,350	3,900	4,200	6,000	7,450	8,700	11,000	12,500														
	Габариты (Дх ШхВ)	м	9.9х3.3х2.8	10.0х3.3х2.8	10.1х3.3х2.8	10.8х3.3х2.8	11.5х3.3х2.8	11.6х3.3х2.8	12.0х3.3х2.8	12.0х3.3х2.8	13.0х3.3х2.8	13.9х3.3х2.8	15.4х3.3х2.8	16.8х3.3х2.8	19.3х3.3х2.8	21.3х3.3х2.8														
	Масса устройства	тонн	43	45	47	50	53	55	57	62	70	75	85	95	105	115														

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM1250TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	250	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	184	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
	Скорость винта (макс)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		80		83		69		65		60		47	40
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие контакта распылителя	тонн	15																											
	Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн	1,250																										
Открывающее усилие		тонн	125																											
Длина хода раздвижения		мм	1,500 - 2,300																											
Расстояние между стержневой тягой (Г×В)		мм	1,380 X 1,280																											
Толщина формы (мин/макс)		мм	500 - 1,300																											
Макс расстояние к естественному освещению		мм	2,800																											
Скорость закр зажима (макс) м/мм			45																											
Скорость откр зажима (макс) м/мм			45																											
Мощность эжектора (макс)		тонн	22																											
Шаг эжектора		мм	400																											
Отверстие формы для литья	мм	250																												
Силосы, бак, тепловой узел	Давление системы	кгс/см ²	175																											
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600														
	Мощность электронагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
	Температура зоны нагрева		7																											
Другое	Емкость масляного бака	л	1,730	1,780	1,830	2,300	2,400	2,750	3,350	3,900	4,200	6,000	7,450	8,700	11,000	12,500														
	Габариты (Д×Ш×В)	м	10.2х3.5х3	10.3х3.5х3	10.4х3.5х3	11.2х3.5х3	11.8х3.5х3	11.9х3.5х3	12.3х3.5х3	12.3х3.5х3	12.3х3.5х3	13.3х3.5х3	14.2х3.5х3	15.8х3.5х3	17.1х3.5х3	19.6х3.5х3	21.6х3.5х3													
	Масса устройства	тонн	45	47	49	55	58	60	62	67	75	80	90	100	110	120														

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM1450TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (max)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500			
	Скорость винта (max)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие контакта распылителя	тонн	15																											
	Зажимное устройство	Сила зажима (max)	тонн	1,450																										
Открывающее усилие		тонн	125																											
Длина хода раздвижения		мм	1,650 - 2,450																											
Расстояние между стяжной тягой (1×В)		мм	1,470 X 1,370																											
Толщина формы (мин/макс)		мм	550 - 1,350																											
Макс расстояние к естественному освещению		мм	3,000																											
Скорость закр зажима (max)		м/мм	45																											
Скорость откр зажима (max)		м/мм	45																											
Мощность эжектора (max)		тонн	35																											
Шаг эжектора		мм	400																											
Силовой блок / Тепловой узел	Отверстие формы для литья	мм	250																											
	Давление системы	кгс/см ²	175																											
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600														
	Мощность электронагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
Другое	Температура зоны нагрева		7																											
	Емкость масляного бака	л	1,750	1,800	1,850	2,300	2,400	2,750	3,350	3,900	4,200	6,000	7,450	8,700	11,000	12,500														
Другое	Габариты (Дх ШхВ)	м	10.6x3.75x3.15	10.7x3.75x3.15	10.8x3.75x3.15	11.6x3.75x3.15	12.2x3.75x3.15	12.3x3.75x3.15	12.7x3.75x3.15	12.7x3.75x3.15	13.7x3.75x3.15	14.6x3.75x3.15	16.1x3.75x3.15	17.5x3.75x3.15	20.0x3.75x3.15	22.0x3.75x3.15														
	Масса устройства	тонн	50	52	54	60	63	65	67	70	75	82	90	100	110	120														

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM1650TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500			
	Скорость винта (макс)	об/ мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2
	Усилие контакта распылителя	тонн	15																											
	Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн	1,650																										
Открывающее усилие		тонн	165																											
Длина хода раздвижения		мм	1,700 - 2,500																											
Расстояние между стержней тягой (L×B)		мм	1,570 X 1,470																											
Толщина формы (мин/макс)		мм	600 - 1,400																											
Макс расстояние к естественному освещению		мм	3,100																											
Скорость закр зажима (макс) м/мм			45																											
Скорость откр зажима (макс) м/мм			45																											
Мощность эжектора (макс)		тонн	35																											
Шаг эжектора		мм	400																											
Силевой блок / Силиконовый блок / Другое	Отверстие формы для литья	мм	315																											
	Давление системы	кгс/см ²	175																											
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600														
	Мощность электронного нагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
	Температура зоны нагрева		7																											
Другое	Емкость масляного бака	л	1,780	1,830	1,880	2,350	2,450	2,800	3,400	3,950	4,250	6,050	7,500	8,750	11,050	12,550														
	Габариты (Дх ШхВ)	м	10.6х3.8х3.3	10.7х3.8х3.3	10.8х3.8х3.3	11.6х3.8х3.3	12.2х3.8х3.3	12.3х3.8х3.3	12.7х3.8х3.3	12.7х3.8х3.3	13.7х3.8х3.3	14.6х3.8х3.3	16.1х3.8х3.3	17.5х3.8х3.3	20.0х3.8х3.3	22.0х3.8х3.3														
Другое	Масса устройства	тонн	55	57	59	70	73	75	77	80	85	90	100	110	120	130														

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM1900TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H			
Литейный агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081		
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573		
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300		
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160		
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650		
	Скорость винта (макс)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		83		69		60		60		47		50		40
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517		
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0		
	Усилие контакта распылителя	тонн	15																												
	Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн	1,900																											
Открывающее усилие		тонн	165																												
Длина хода раздвижения		мм	1,700 - 2,500																												
Расстояние между стяжной тягой (Т×В)		мм	1,670 X 1,550																												
Толщина формы (мин/макс)		мм	700 - 1,500																												
Макс расстояние к естественному освещению		мм	3,200																												
Скорость закр зажима (макс) м/мм			45																												
Скорость откр зажима (макс) м/мм			45																												
Мощность эжектора (макс)		тонн	45																												
Шаг эжектора		мм	450																												
Отверстие формы для литья	мм	315																													
Силовой блок / Тепловой узел	Давление системы	кгс/см ²	175																												
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600															
	Мощность электронагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390															
	Температура зоны нагрева		7																												
Другое	Емкость масляного бака	л	1,800	1,850	1,900	2,400	2,500	2,850	3,450	4,000	4,300	6,100	7,550	8,800	11,000	12,600															
	Габариты (Дх ШхВ)	м	10.8x4.2x3.5	10.9x4.2x3.5	11.0x4.2x3.5	11.8x4.2x3.5	12.4x4.2x3.5	12.5x4.2x3.5	12.9x4.2x3.5	12.9x4.2x3.5	14.0x4.2x3.5	14.8x4.2x3.5	16.4x4.2x3.5	17.7x4.2x3.5	20.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5															
	Масса устройства	тонн	60	62	64	75	78	80	82	85	90	95	105	115	125	135															

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM2200TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
	Скорость винта (макс)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усиление контакта распылителя	тонн															15													
	Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн														2,200													
Открывающее усилие		тонн														210														
Длина хода раздвижения		мм														1,600 - 2,500														
Расстояние между стяжной тягой (Т×В)		мм														1,820 X 1,520														
Толщина формы (мин/макс)		мм														700 - 1,600														
Макс расстояние к естественному освещению		мм														3,200														
Скорость закр зажима (макс) м/мм																45														
Скорость откр зажима (макс) м/мм																45														
Мощность эжектора (макс)		тонн														45														
Шаг эжектора		мм														450														
Отверстие формы для литья	мм														315															
Силовой блок / Тепловой узел	Давление системы	кгс/см ²													175															
	Мощность серводвигателя	кВт	75		85		93		104.5		124.5		142.5		159.5		159.5		195		240		285		375		520	600		
	Мощность электронагрева	кВт	38		42		48		50		70		80		95		100		130		175		220		270		330	390		
	Температура зоны нагрева																		7											
Другое	Емкость масляного бака	л	1,800		1,850		1,900		2,400		2,500		2,850		3,450		4,000		4,300		6,100		7,550		8,800		11,000	12,600		
	Габариты (Дх ШхВ)	м	10.8x4.2x3.5		10.9x4.2x3.5		11.0x4.2x3.5		11.8x4.2x3.5		12.4x4.2x3.5		12.5x4.2x3.5		12.9x4.2x3.5		12.9x4.2x3.5		14.0x4.2x3.5		14.8x4.2x3.5		16.4x4.2x3.5		17.7x4.2x3.5		20.2x4.2x3.5	22.2x4.2x3.5		
	Масса устройства	тонн	65		67		69		80		83		85		87		90		95		100		110		120		130	140		

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM2600TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500			
	Скорость винта (макс)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		83		69		65		50		60		47	
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие контакта распылителя	тонн	15																											
	Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн	2,600																										
Открывающее усилие		тонн	210																											
Длина хода раздвижения		мм	1,900 - 2,800																											
Расстояние между стержневой тягой (Т×В)		мм	1,930 X 1,730																											
Толщина формы (мин/макс)		мм	800 - 1,700																											
Макс расстояние к естественному освещению		мм	3,600																											
Скорость закр зажима (макс)		м/мм	45																											
Скорость откр зажима (макс)		м/мм	45																											
Мощность эжектора (макс)		тонн	45																											
Шаг эжектора		мм	500																											
Отверстие формы для литья	мм	315																												
Силевой блок / Тепловой узел	Давление системы	кгс/см ²	175																											
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600														
	Мощность электронного нагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
	Температура зоны нагрева		7																											
	Емкость масляного бака	л	1,850	1,900	1,950	2,450	2,550	2,900	3,500	4,050	4,350	6,150	7,600	8,850	11,150	12,650														
Другое	Габариты (Дх ШхВ)	м	11.5x4.4x3.7	11.6x4.4x3.7	11.7x4.4x3.7	12.5x4.4x3.7	13.1x4.4x3.7	13.2x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	13.6x4.4x3.7	14.6x4.4x3.7	15.5x4.4x3.7	17.0x4.4x3.7	18.4x4.4x3.7	20.8x4.4x3.7	20.9x4.4x3.7														
	Масса устройства	тонн	85	87	89	100	103	105	107	110	115	120	130	140	150	160														

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM3000TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевый агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500			
	Скорость винта (макс)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		83		69		65		50		60		40	
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	20.5	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие контакта распылителя	тонн	15																											
	Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн	3,000																										
Открывающее усилие		тонн	300																											
Длина хода раздвижения		мм	2,100 - 3,000																											
Расстояние между стержневой тягой (1×B)		мм	2,020 X 1,820																											
Толщина формы (мин/макс)		мм	900 - 1,800																											
Макс расстояние к естественному освещению		мм	3,900																											
Скорость закр зажима (макс) м/мм			45																											
Скорость откр зажима (макс) м/мм			45																											
Мощность эжектора (макс)		тонн	45																											
Шаг эжектора		мм	500																											
Отверстие формы для литья	мм	315																												
Силовой блок / Тепловой узел	Давление системы	кгс/см ²	175																											
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600														
	Мощность электронного нагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
	Температура зоны нагрева		7																											
	Емкость масляного бака	л	1,900	1,950	2,000	2,500	2,600	2,950	3,550	4,100	4,400	6,200	7,650	8,900	11,200	12,700														
Другое	Габариты (Дх ШхВ)	м	11.9x5.0x4	12.0x5.0x4	12.1x5.0x4	12.9x5.0x4	13.6x5.0x4	13.7x5.0x4	14.1x5.0x4	14.1x5.0x4	15.1x5.0x4	16.0x5.0x4	17.5x5.0x4	18.9x5.0x4	21.3x5.0x4	23.3x5.0x4														
	Масса устройства	тонн	105	107	109	120	123	125	127	130	135	140	150	160	170	180														

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM3600TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500		1,650	
	Скорость винта (макс)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95	80	83	69	65	50	60	50	60	47	50	40	40	
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие контакта распылителя	тонн																												
Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн																												
	Открывающее усилие	тонн																												
	Длина хода раздвижения	мм																												
	Расстояние между стержневой тягой (Г×В)	мм																												
	Толщина формы (мин/макс)	мм																												
	Макс расстояние к естественному освещению	мм																												
	Скорость закр зажима (макс) м/мм																													
	Скорость откр зажима (макс) м/мм																													
	Мощность эжектора (макс)	тонн																												
	Шаг эжектора	мм																												
Отверстие формы для литьям																														
Сливной блок / Тепловой узел	Давление системы	кгс/см ²																												
	Мощность серводвигателя	кВт																												
	Мощность электронагрева	кВт																												
	Температура зоны нагрева																													
	Емкость масляного бака	л																												
Другое	Габариты (Д× Ш×В)	м	12.4х5.3х4.2	12.5х5.3х4.2	12.6х5.3х4.2	13.5х5.3х4.2	14.0х5.3х4.2	14.2х5.3х4.2	14.5х5.3х4.2	15.7	153	155	157	160	165	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	
	Масса устройства	тонн	135	137	139	150	153	155	157	160	165	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM4500TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500			
	Скорость винта (макс)	об/ мин	150		140		130		115		110		100		95		95		80		83		69		65		50		40	
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие контакта распылителя	тонн	15																											
	Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн	4,500																										
Открывающее усилие		тонн	300																											
Длина хода раздвижения		мм	2,300 - 3,400																											
Расстояние между стержневой тягой (Г x В)		мм	2,430 X 2,100																											
Толщина формы (мин/макс)		мм	1,100 - 2,200																											
Макс расстояние к естественному освещению		мм	4,500																											
Скорость закр зажима (макс) м/мм			45																											
Скорость откр зажима (макс) м/мм			45																											
Мощность эжектора (макс)		тонн	55																											
Шаг эжектора		мм	550																											
Отверстие формы для литьям		315																												
Средний блок / Тепловой узел	Давление системы	кгс/см ²	175																											
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600														
	Мощность электронагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
	Температура зоны нагрева		7																											
Другое	Емкость насляного бака	л	2,100	2,150	2,200	2,700	2,800	3,150	3,750	4,300	4,600	6,400	7,850	9,100	11,400	12,900														
	Габариты (Дх ШхВ)	м	13.0x5.9x4.4	13.1x5.9x4.4	13.2x5.9x4.4	14.0x5.9x4.4	14.6x5.9x4.4	14.7x5.9x4.4	15.1x5.9x4.4	15.1x5.9x4.4	16.1x5.9x4.4	17x5.9x4.4	18.6x5.9x4.4	20x5.9x4.4	22.4x5.9x4.4	24.4x5.9x4.4														
	Масса устройства	тонн	165	167	169	180	183	185	187	190	195	200	210	220	230	240														

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM5500TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см ³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500			
	Скорость винта (макс)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		83		69		65		60		50			
	Объем впрыска	см ³ /с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	22.0	
	Усилие контакта распылителя	тонн	15																											
	Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн	5,500																										
Открывающее усилие		тонн	400																											
Длина хода раздвижения		мм	2,600 - 3,800																											
Расстояние между стяжной тягой (Т-В)		мм	2,620 X 2,260																											
Толщина формы (мин/макс)		мм	1,200 - 2,400																											
Макс расстояние к естественному освещению		мм	5,000																											
Скорость закр зажима (макс) м/мм			45																											
Скорость откр зажима (макс) м/мм			45																											
Мощность эжектора (макс)		тонн	80																											
Шаг эжектора		мм	650																											
Силевой блок / Тепловой узел	Отверстие формы для литьям		315																											
	Давление системы	кгс/см ²	175																											
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600														
	Мощность электронного нагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
Другое	Температура зоны нагрева		7																											
	Емкость масляного бака	л	2,300	2,350	2,400	2,850	2,950	3,300	3,900	4,450	4,750	6,550	8,000	9,250	11,500	13,050														
Другое	Габариты (Д×Ш×В)	м	13.5x6.1x4.6	13.6x6.1x4.6	13.7x6.1x4.6	14.5x6.1x4.6	15.1x6.1x4.6	15.2x6.1x4.6	15.6x6.1x4.6	15.6x6.1x4.6	16.6x6.1x4.6	17.5x6.1x4.6	19.0x6.1x4.6	20.4x6.1x4.6	22.9x6.1x4.6	24.9x6.1x4.6														
	Масса устройства	тонн	195	197	199	210	213	215	217	220	225	230	240	250	260	270														

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru

SM6500TP-SVP/2		J1	J2	K1	K2	N1	N2	P1	P2	Q1	Q2	A1	A2	R1	R2	B1	B2	C1	C2	D1	D2	E1	E2	F1	F2	G1	G2	H		
Литьевой агрегат	Масса подачи	гр.	1,968	2,314	2,604	3,087	3,430	4,322	4,754	5,658	6,172	7,244	7,847	9,101	9,801	11,251	13,180	17,939	21,002	27,431	31,431	39,780	44,843	55,362	61,166	74,011	81,034	96,437	106,081	
	Рабочий объем	см³	2,163	2,543	2,861	3,393	3,770	4,749	5,224	6,217	6,782	7,960	8,623	10,001	10,770	12,364	14,483	19,713	23,079	30,144	34,540	43,715	49,278	60,838	67,216	81,331	89,048	105,975	116,573	
	Диаметр винта	мм	83	90	90	98	98	110	110	120	120	130	130	140	140	150	150	175	175	200	200	225	225	250	250	275	275	300	300	
	Давление подачи (макс)	Мпа	187	159	184	155	184	146	184	155	184	157	180	155	180	157	180	132	160	123	160	126	160	130	160	132	160	134	160	
	Ход впуска	мм	400		450		500		550		600		650		700		820		960		1,100		1,240		1,370		1,500			
	Скорость винта (макс)	об/мин	150		140		130		115		110		100		95		95		83		69		65		50		60		47	
	Объем впрыска	см³/с	560	658	650	771	720	907	825	982	952	1,117	1,136	1,317	1,296	1,488	1,296	1,764	1,970	2,339	2,122	2,686	2,722	3,360	3,307	4,001	3,268	3,889	2,517	
	Отношение длины к диаметру		22.0	20.3	22.0	20.2	22.0	19.6	22.0	20.2	22.0	20.3	22.0	20.4	22.0	20.5	22.0	22.0	18.9	22.0	19.3	22.0	19.6	22.0	19.8	22.0	20.0	22.0	20.2	
	Усилие контакта распылителя	тонн	15																											
	Зажимное устройство	Сила зажима (макс)	тонн	6,500																										
Открывающее усилие		тонн	400																											
Длина хода раздвижения		мм	2,700 - 3,900																											
Расстояние между стяжной тягой (Г×В)		мм	2,760 X 2,400																											
Толщина формы (мин/макс)		мм	1,300 - 2,500																											
Макс расстояние к естественному освещению		мм	5,200																											
Скорость закр зажима (макс) м/мм			45																											
Скорость откр зажима (макс) м/мм			45																											
Мощность эжектора (макс)		тонн	80																											
Шаг эжектора		мм	650																											
Силовой блок / Топливной узел	Отверстие формы для литья	мм	315																											
	Давление системы	кгс/см²	175																											
	Мощность серводвигателя	кВт	75	85	93	104.5	124.5	142.5	159.5	159.5	195	240	285	375	520	600														
	Мощность электронагрева	кВт	38	42	48	50	70	80	95	100	130	175	220	270	330	390														
	Температура зоны нагрева		7																											
	Емкость масляного бака	л	2,400	2,450	2,500	2,950	3,050	3,400	4,000	4,550	4,850	6,650	8,100	9,350	11,650	13,150														
	Другое	Габариты (Д× Ш×В)	м	14.1x6.4x4.8	14.2x6.4x4.8	14.3x6.4x4.8	15.1x6.4x4.8	15.7x6.4x4.8	15.8x6.4x4.8	16.2x6.4x4.8	16.2x6.4x4.8	17.2x6.4x4.8	18.1x6.4x4.8	19.6x6.4x4.8	21.0x6.4x4.8	23.5x6.4x4.8	25.4x6.4x4.8													
		Масса устройства	тонн	225	227	229	235	238	240	242	245	250	255	265	275	285	300													

Наши контакты офиса в России:

Адрес: 160000, г.Вологда, ул.Конева, д.15

Телефон: +7 (499) 649-41-61

E-mail: hyundai@plasticmachinery.ru